

hCECHY AGREGATU

- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych
- Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja oraz spawany ramozbiornik z wanną retencyjną
- Szeroki wachlarz pojemności zbiorników, dostępny na zamówienie
- Kompaktowa obudowa, wykonana z blachy powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.
- Łatwy dostęp serwisowy
- Ergonomiczny transport, załadunek i rozładunek przy użyciu wózka widłowego lub urządzenia dźwigowego
- Obsługa agregatu bez konieczności jego otwierania
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne



Przykładowe zdjęcie

DANE OGÓLNE

Nazwa agregatu ze sterowaniem automatycznym	FI 160 ACG	Moc znamionowa P.R.P.: Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.
Kod agregatu ze sterowaniem automatycznym	FG EIS 160 AH 2010	
Nazwa agregatu ze sterowaniem ręcznym	FI 160 RCG	Moc maksymalna L.T.P.: Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Średni pobór mocy nie powinien przekraczać 90% L.T.P. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego. Brak możliwości przeciążenia.
Kod agregatu ze sterowaniem manualnym	FG EIS 160 MH 2010	
Moc maksymalna L.T.P. [kVA]	176,0	Zastrzeżenia: Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.
Moc maksymalna L.T.P. [kW]	140,8	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA]	160,0	
Moc znamionowa P.R.P. [kW]	128,0	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	230,9	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	non-emission	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 80% [l/h]	29,4	
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	36,6	Dyrektywy i normy: <ul style="list-style-type: none"> • Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE • Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE • Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE • Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE • Dyrektywa paliwowa 97/68/WE • ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005 • PN-EN 12601 • PN-EN 60204-1
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	-	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	-	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	-	
Wymiary D x S W [mm]	-	
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	-	
Cisnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA]	-	

STEROWNIK STANDARD

Kod sterownika: 2010
Intuicyjny interfejs graficzny
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Komunikacja RS 232 (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Komunikacja RS 485 Modbus (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów lub WebSupervisor do zarządzania flotą urządzeń
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Iveco
Typ silnika	NEF67TM4
Moc silnika netto [kW]	149,7
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	6,7
Liczba cylindrów	6
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	15,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	17,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 80% [l/h]	29,4
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	36,6

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	Sincro
Typ prądnicy	SK250SL
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	160,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	176,0
Sprawność prądnicy [%]	91,4
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,0
Reaktancja X_d'' [%]	10,8

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Sterownik	MRS10 (2010)	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Zacisk siłowy odbioru mocy	95mm ²	Zawór spustowy paliwa	✓
Wyłącznik główny agregatu	EATON LZM	Elektroniczny regulator obrotów	✓
Cewka podnapięciowa (ster. ręczne) lub wzrostowa (ster. automatyczne) wyłącznika głównego	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Akumulator rozruchowy	2x 100 Ah	Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Ładowarka akumulatora (ster. automatyczne)	✓	Rozdzielnica elektryczna z gniazdami i zabezpieczeniami (wg ustaleń)	✓
Grzałka silnika sterowana termostatem	✓	Zabezpieczenie różnicowo-prądowe	✓
Wyłącznik grzałki na płycie czołowej	✓	Układ SZR stycznikowy	✓
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L	Układ SZR przełącznikowy	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Modem komunikacji GSM	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Zdalny monitoring przez www	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Uzgodnienia z Zakładem Energetycznym	✓
Korki spustowe przestrzeni retencyjnej	✓	Obliczenia budowlane do posadowienia agregatu	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze		
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al.-Zn	✓		
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Uchwyty transportowe	✓		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FI 160****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	95mm ²
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x95mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	500 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	max 2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy