

CECHY AGREGATU

- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądniczy
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych
- Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja oraz spawany ramozbiornik z wanną retencyjną
- Szeroki wachlarz pojemności zbiorników, dostępny na zamówienie
- Kompaktowa obudowa, wykonana z blachy powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.
- Łatwy dostęp serwisowy
- Ergonomiczny transport, załadunek i rozładunek przy użyciu wózka widłowego lub urządzenia dźwigowego
- Obsługa agregatu bez konieczności jego otwierania
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne



Przykładowe zdjęcie

DANE OGÓLNE

Nazwa agregatu ze sterowaniem automatycznym	FM 15 ACG	Moc znamionowa P.R.P.: Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.
Kod agregatu ze sterowaniem automatycznym	FG EMS 15 AH 2001	
Nazwa agregatu ze sterowaniem ręcznym	FM 15 RCG	Moc maksymalna L.T.P.: Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.
Kod agregatu ze sterowaniem manualnym	FG EMS 15 MH 2001	
Moc maksymalna L.T.P. [kVA]	16,2	Zastrzeżenia: Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.
Moc maksymalna L.T.P. [kW]	12,9	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA]	14,7	Dyrektywy i normy: <ul style="list-style-type: none"> • Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE • Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE • Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE • Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE • Dyrektywa paliwowa 97/68/WE • ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005 • PN-EN 12601 • PN-EN 60204-1
Moc znamionowa P.R.P. [kW]	11,8	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	21,2	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	non-emission	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	-	
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	4,2	
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	120	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	28,6	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	505	
Wymiary D x S x W [mm]	1600 x 953 x 1236	
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	91	
Cięnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA]	60,9 ± 1,8	

STEROWNIK STANDARD

Kod sterownika: 2001
Bezpośrednia sygnalizacja LED podstawowych alarmów (olej, temperatura, paliwo)
Dziennik zdarzeń: do 100 pozycji
25 komunikatów alarmowych
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora
Komunikacja RS 485 Modbus


SILNIK

Producent silnika	Mitsubishi
Typ silnika	S4L2-61SD
Moc silnika netto [kW]	13,9
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	1,8
Liczba cylindrów	4
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	2,5
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	6,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	-
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	4,2

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Sincro
Typ prądnicy	SK160MA
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	17,5
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	19,3
Sprawność prądnicy [%]	84,5
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<4,0
Reaktancja X_d'' [%]	12,6

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FM 15****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Sterownik	BE1 (2001)	Ręczna pompa do spustu oleju	<input type="checkbox"/>
Wyłącznik sterownika	<input type="checkbox"/>	Filtr paliwa z separatorem wody	<input type="checkbox"/>
Zacisk siłowy odbioru mocy	16mm ²	Zawór spustowy paliwa	<input type="checkbox"/>
Wyłącznik główny agregatu	EATON FAZ	Układ podgrzewania bloku silnika	<input type="checkbox"/>
Cewka podnapięciowa (ster. ręczne) lub wzrostowa (ster. automatyczne) wyłącznika głównego	<input type="checkbox"/>	Pomiar ciśnienia oleju	<input type="checkbox"/>
Sygnalizator dźwiękowy awarii	<input type="checkbox"/>	Pomiar temperatury silnika	<input type="checkbox"/>
Przycisk awaryjnego zatrzymania	<input type="checkbox"/>	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	<input type="checkbox"/>
Akumulator rozruchowy	75 Ah	Niestandardowy zbiornik paliwa	<input type="checkbox"/>
Ładowarka akumulatora (ster. automatyczne)	<input type="checkbox"/>	Odłącznik akumulatora	<input type="checkbox"/>
Świece żarowe	<input type="checkbox"/>	Gniazdo odbioru pełnej mocy	<input type="checkbox"/>
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L	Rozdzielnica elektryczna z gniazdami i zabezpieczeniami (wg ustaleń)	<input type="checkbox"/>
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	<input type="checkbox"/>	Zabezpieczenie różnicowo-prądowe	<input type="checkbox"/>
Kontrola wysokiej temperatury silnika	<input type="checkbox"/>	Układ SZR stycznikowy	<input type="checkbox"/>
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	<input type="checkbox"/>	Modem komunikacji GSM	<input type="checkbox"/>
Korki spustowe przestrzeni retencyjnej	<input type="checkbox"/>	Zdalny monitoring przez www	<input type="checkbox"/>
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	<input type="checkbox"/>	Homologowane podwozie z dyszlem prostym	<input type="checkbox"/>
Pomiar poziomu paliwa	<input type="checkbox"/>	Ręczny maszt oświetleniowy 7 m	<input type="checkbox"/>
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	<input type="checkbox"/>	Pneumatyczny maszt oświetleniowy 9 m	<input type="checkbox"/>
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze	Uzgodnienia z Zakładem Energetycznym	<input type="checkbox"/>
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	<input type="checkbox"/>	Obliczenia budowlane do posadowienia agregatu	<input type="checkbox"/>
Zawór spustowy płynu chłodniczego	<input type="checkbox"/>	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	<input type="checkbox"/>
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	<input type="checkbox"/>		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al.-Zn	<input type="checkbox"/>		
Standardowy kolor RAL 7032	<input type="checkbox"/>		
Uchwyty transportowe	<input type="checkbox"/>		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądotwórczy FM 15****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	16mm ²
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x6mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	48,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	250 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	max 2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy