

CECHY AGREGATU

Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy

Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych

Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja oraz spawany ramozbiornik z wanną retencyjną

Szeroki wachlarz pojemności zbiorników, dostępny na zamówienie

Kompaktowa obudowa, wykonana z blachy powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.

Łatwy dostęp serwisowy

Ergonomiczny transport, załadunek i rozładunek przy użyciu wózka widłowego lub urządzenia dźwigowego

Obsługa agregatu bez konieczności jego otwierania

Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne



Przykładowe zdjęcie

DANE OGÓLNE

Nazwa agregatu ze sterowaniem automatycznym	FP 40 ACG	Moc znamionowa P.R.P.: Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.
Kod agregatu ze sterowaniem automatycznym	FG EPS 40 AH 2010	
Nazwa agregatu ze sterowaniem ręcznym	FP 40 RCG	Moc maksymalna L.T.P.: Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.
Kod agregatu ze sterowaniem manualnym	FG EPS 40 MH 2010	
Moc maksymalna L.T.P. [kVA]	44,0	Zastrzeżenia: Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.
Moc maksymalna L.T.P. [kW]	35,2	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA]	40,0	
Moc znamionowa P.R.P. [kW]	32,0	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	57,7	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	non-emission	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	8,2	
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	10,7	Dyrektywy i normy: <ul style="list-style-type: none"> • Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE • Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE • Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE • Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE • Dyrektywa paliwowa 97/68/WE • ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005 • PN-EN 12601 • PN-EN 60204-1
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	133	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	12,4	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	930	
Wymiary D x S x W [mm]	2070 x 953 x 1335	
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	89	
Ciśnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA]	59,1 ± 2,3	

STEROWNIK STANDARD

Kod sterownika: 2010
Intuicyjny interfejs graficzny
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Komunikacja RS 232 (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Komunikacja RS 485 Modbus (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów lub WebSupervisor do zarządzania flotą urządzeń
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	1103A-33TG1
Moc silnika netto [kW]	41,3
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	3,3
Liczba cylindrów	3
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	10,2
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	7,9
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	8,2
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	10,7

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	Sincro
Typ prądnicy	SK160WB
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	40,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	44,0
Sprawność prądnicy [%]	87,9
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<3,0
Reaktancja X _d ' [%]	12,2

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądotwórczy FP 40**

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE		WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE	
Sterownik	MRS10 (2010)	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Zacisk siłowy odbioru mocy	16mm ²	Zawór spustowy paliwa	✓
Wyłącznik główny agregatu	EATON FAZ	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Cewka podnapięciowa (ster. ręczne) lub wzrostowa (ster. automatyczne) wyłącznika głównego	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Akumulator rozruchowy	100 Ah	Rozdzielnica elektryczna z gniazdami i zabezpieczeniami (wg ustaleń)	✓
Ładowarka akumulatora (ster. automatyczne)	✓	Zabezpieczenie różnicowo-prądowe	✓
Grzałka silnika sterowana termostatem	✓	Układ SZR stycznikowy	✓
Wyłącznik grzałki na płycie czołowej	✓	Modem komunikacji GSM	✓
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L	Zdalny monitoring przez www	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Uzgodnienia z Zakładem Energetycznym	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Obliczenia budowlane do posadowienia agregatu	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Korki spustowe przestrzeni retencyjnej	✓		
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓		
Pomiar poziomu paliwa	✓		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze		
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al.-Zn	✓		
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Uchwyty transportowe	✓		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FP 40****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	16mm ²
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x16mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	-
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	60,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	250 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	max 2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy