

**CECHY AGREGATU**

- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych
- Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja oraz spawany ramozbiornik z wanną retencyjną
- Szeroki wachlarz pojemności zbiorników, dostępny na zamówienie
- Kompaktowa obudowa, wykonana z blachy powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.
- Łatwy dostęp serwisowy
- Ergonomiczny transport, załadunek i rozładunek przy użyciu wózka widłowego lub urządzenia dźwigowego
- Obsługa agregatu bez konieczności jego otwierania
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne



Przykładowe zdjęcie

**DANE OGÓLNE**

Nazwa agregatu ze sterowaniem automatycznym	FP 50 ACG	<b>Moc znamionowa P.R.P.:</b> Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.
Kod agregatu ze sterowaniem automatycznym	FG DPS 50 AH 2010	
Nazwa agregatu ze sterowaniem ręcznym	FP 50 RCG	<b>Moc maksymalna L.T.P.:</b> Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.
Kod agregatu ze sterowaniem manualnym	FG DPS 50 MH 2010	
Moc maksymalna L.T.P. [kVA]	51,5	<b>Zastrzeżenia:</b> Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.
Moc maksymalna L.T.P. [kW]	41,2	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA]	46,8	
Moc znamionowa P.R.P. [kW]	37,4	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	67,5	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	non-emission	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	8,2	
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	10,7	<b>Dyrektywy i normy:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE</li> <li>• Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE</li> <li>• Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE</li> <li>• Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE</li> <li>• Dyrektywa paliwowa 97/68/WE</li> <li>• ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005</li> <li>• PN-EN 12601</li> <li>• PN-EN 60204-1</li> </ul>
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	-	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	-	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	-	
Wymiary S x G x W [mm]	-	
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	-	
Ciśnienie akustyczne L <sub>pa</sub> (dla 7m) [dBA]	-	

**STEROWNIK STANDARD**

Kod sterownika: 2010
Intuicyjny interfejs graficzny
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Komunikacja RS 232 (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Komunikacja RS 485 Modbus (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów lub WebSupervisor do zarządzania flotą urządzeń
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


**SILNIK**

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	1103A-33TG1
Moc silnika netto [kW]	41,3
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	3,3
Liczba cylindrów	3
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	10,2
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	7,9
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	8,2
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	10,7

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

**PRĄDNICĄ**

Producent prądnicy	Sincro
Typ prądnicy	IB4LA
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	50,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	55,0
Sprawność prądnicy [%]	90,7
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	1
Ochrona	IP 21
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,5
Reaktancja X <sub>d</sub> '' [%]	12

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FP 50****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Sterownik	MRS10 (2010)	Cyfrowy 3 fazowy AVR	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Zacisk siłowy odbioru mocy	35mm <sup>2</sup>	Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Wyłącznik główny agregatu	LG	Wanna retencyjna	✓
Cewka pod napięciową wyłącznika głównego (ster. ręczne)	✓	Czujnik wycieku w wannie retencyjnej	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Akumulator rozruchowy	100 Ah	Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Ładowarka akumulatora (ster. automatyczne)	✓	Rozdzielnica elektryczna z gniazdami i zabezpieczeniami (wg ustaleń)	✓
Grzałka silnika sterowana termostatem	✓	Zabezpieczenie różnicowo-prądowe	✓
Wyłącznik grzałki na płycie czołowej	✓	Układ SZR stycznikowy	✓
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L	Układ SZR przełącznikowy	✓
Czujnik krańcowy oleju	✓	Modem komunikacji GSM	✓
Czujnik krańcowy temperatury silnika	✓	Zdalny monitoring przez www	✓
Rama ze zbiornikiem	✓	Uzgodnienia z Zakładem Energetycznym	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓	Obliczenia budowlane do posadowienia agregatu	✓
Miernik poziomu paliwa	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Kompensator i tłumik spalin	✓		
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze		
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al.-Zn	✓		
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Uchwyty transportowe	✓		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądotwórczy FP 50****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	35mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x16mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	-
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	60,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	76,1 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	250 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	max 2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy

Wersja: 02.2014

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

**www.fogo.pl**

ISO 9001:2008

CE

Agregaty FOGO Sp. z o.o.  
ul. Święciechowska 36, Wilkowice  
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80  
fax +48 65 534 11 81  
biuro@agregaty.pl