

CECHY AGREGATU

- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych
- Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja oraz spawany ramozbiornik z wanną retencyjną
- Szeroki wachlarz pojemności zbiorników, dostępny na zamówienie
- Kompaktowa obudowa, wykonana z blachy powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.
- Łatwy dostęp serwisowy
- Ergonomiczny transport, załadunek i rozładunek przy użyciu wózka widłowego lub urządzenia dźwigowego
- Obsługa agregatu bez konieczności jego otwierania
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne



Przykładowe zdjęcie

DANE OGÓLNE

Nazwa agregatu ze sterowaniem automatycznym	FP 80 ACG
Kod agregatu ze sterowaniem automatycznym	FG EPS 80 AH 2010
Nazwa agregatu ze sterowaniem ręcznym	FP 80 RCG
Kod agregatu ze sterowaniem manualnym	FG EPS 80 MH 2010
Moc maksymalna L.T.P. [kVA]	88,0
Moc maksymalna L.T.P. [kW]	70,4
Moc znamionowa P.R.P. [kVA]	80,0
Moc znamionowa P.R.P. [kW]	64,0
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	115,5
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	non-emission
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	14,0
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	18,7
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	150
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	8,0
Waga agregatu bez paliwa [kg]	1130
Wymiary D x S x W [mm]	2280 x 972 x 1470
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	-
Ciśnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA]	-

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.

Moc maksymalna L.T.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

Zastrzeżenia:

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa paliwowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Kod sterownika: 2010
Intuicyjny interfejs graficzny
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Komunikacja RS 232 (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Komunikacja RS 485 Modbus (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów lub WebSupervisor do zarządzania flotą urządzeń
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	1104A-44TG2
Moc silnika netto [kW]	71,9
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	4,4
Liczba cylindrów	4
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	13,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	8,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	14,0
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	18,7

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDZNICA

Producent prądnicy	Sincro
Typ prądnicy	SK225MS
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	80,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	88,0
Sprawność prądnicy [%]	90,1
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,5
Reaktancja X _d ' [%]	11,4

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FP 80****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Sterownik	MRS10 (2010)	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Zacisk siłowy odbioru mocy	95mm ²	Zawór spustowy paliwa	✓
Wyłącznik główny agregatu	EATON LZM	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Cewka podnapięciowa (ster. ręczne) lub wzrostowa (ster. automatyczne) wyłącznika głównego	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Akumulator rozruchowy	100 Ah	Rozdzielnica elektryczna z gniazdami i zabezpieczeniami (wg ustaleń)	✓
Ładowarka akumulatora (ster. automatyczne)	✓	Zabezpieczenie różnicowo-prądowe	✓
Grzałka silnika sterowana termostatem	✓	Układ SZR stycznikowy	✓
Wyłącznik grzałki na płycie czołowej	✓	Układ SZR przełącznikowy	✓
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L	Modem komunikacji GSM	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Zdalny monitoring przez www	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Uzgodnienia z Zakładem Energetycznym	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Obliczenia budowlane do posadowienia agregatu	✓
Korki spustowe przestrzeni retencyjnej	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓		
Pomiar poziomu paliwa	✓		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze		
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al.-Zn	✓		
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Uchwyty transportowe	✓		

www.fogo.pl**Agregaty FOGO Sp. z o.o.**
ul. Świąciechowska 36, Wilkowice
64-115 Świąciechowatel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
biuro@fogo.pl

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FP 80****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	95mm ²
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x35mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	-
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	60,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	76, □ mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	250 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	max 2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy