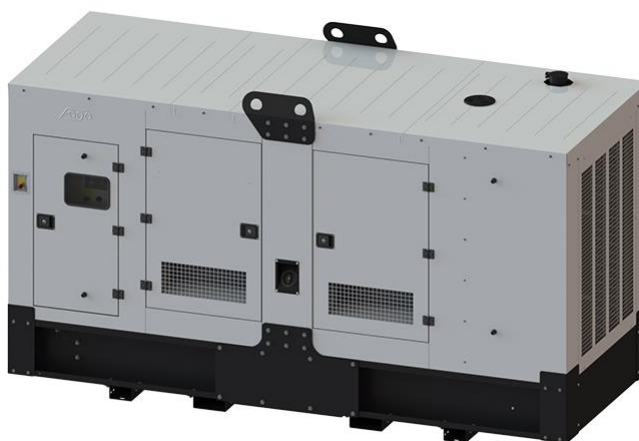


**CECHY AGREGATU**

- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnic
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych
- Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja oraz spawany zbiornik z wanną retencyjną
- Szeroki wachlarz pojemności zbiorników, dostępny na zamówienie
- Obudowa wykonana z blachy powlekaną warstwą antykorozyjną AL. Zn.
- Łatwy dostęp serwisowy
- Bezpieczne, chronione osłonami, przestronne podejście kablowe
- Ergonomiczny załadunek i rozładunek przy użyciu wózka widłowego lub urządzenia dźwigowego
- Tankowanie agregatu od zewnątrz
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne



Przykładowe zdjęcie

**DANE OGÓLNE**

|   |                    |  |
|---|--------------------|--|
| Nazwa agregatu ze sterowaniem automatycznym         | FD 300 ACG         | <b>Moc znamionowa P.R.P.:</b><br>Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P. Całkowity czas pobierania mocy w wysokości 100% P.R.P nie powinien przekraczać 500h rocznie. Dopuszcz   |
| Kod agregatu ze sterowaniem automatycznym           | FG MDS 300 AH 2010 |  |
| Nazwa agregatu ze sterowaniem ręcznym               | FD 300 RCG         | <b>Moc maksymalna L.T.P.:</b><br>Określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% L.T.P. Dopuszczalny sumaryczny czas prac   |
| Kod agregatu ze sterowaniem manualnym               | FG MDS 300 MH 2010 |  |
| Moc maksymalna L.T.P. [kVA]                         | 329,6              | <b>Zastrzeżenia:</b><br>Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.  |
| Moc maksymalna L.T.P. [kW]                          | 263,6              |  |
| Moc znamionowa P.R.P. [kVA]                         | 299,6              | <b>Dyrektywy i normy:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE</li> <li>• Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE</li> <li>• Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE</li> <li>• Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE</li> <li>• Dyrektywa paliwowa 97/68/WE</li> <li>• ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005</li> <li>• PN-EN 12601</li> <li>• PN-EN 60204-1</li> </ul> |
| Moc znamionowa P.R.P. [kW]                          | 239,7              |  |
| Prąd znamionowy P.R.P [A]                           | 432,4              |  |
| Częstotliwość [Hz]                                  | 50                 |  |
| Napięcie [V]  | 400                |  |
| Emisja spalin                                       | non-emission       |  |
| Rodzaj paliwa                                       | Diesel (EN 590)    |  |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]             | 47,0               |  |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]            | 63,1               |  |
| Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]               | 500                |  |
| Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]   | 7,9                |  |
| Waga agregatu bez paliwa [kg]                       | 3106               |  |
| Wymiary D x S x W [mm]                              | 3868 x 1553 x 2225 |  |
| Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]   | -                  |  |
| Ciśnienie akustyczne L <sub>pa</sub> (dla 7m) [dBA] | -                  |  |

**STEROWNIK STANDARD**

|  |
|--|
| Kod sterownika: 2010   |
| Intuicyjny interfejs graficzny   |
| Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji   |
| Pomiar wartości prądu w 3 fazach   |
| Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych   |
| Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej  |
| Licznik czasu pracy  |
| Pomiar napięcia akumulatora  |
| Pomiar poziomu paliwa  |
| Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)  |
| Komunikacja RS 232<br>(wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)   |
| Komunikacja RS 485 Modbus<br>(wymagany moduł IL-NT RS232-485)  |
| Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)  |
| Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)   |
| Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów lub WebSupervisor do zarządzania flotą urządzeń |
| Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów                                |
| Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail<br>(wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)              |


**SILNIK**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Producent silnika                        | Doosan            |
| Typ silnika                              | P126TI-2          |
| Moc silnika netto [kW]                   | 258,0             |
| Emisja spalin*                           | non-emission      |
| Obroty [obr/min]                         | 1500              |
| Regulacja obrotów                        | elektroniczna     |
| Klasa wykonania**                        | G3                |
| Pojemność silnika [l]                    | 11,1              |
| Liczba cylindrów                         | 6                 |
| Instalacja [V]                           | 24                |
| Płyn chłodzący                           | Shell Anti Freeze |
| Pojemność cieczy chłodzącej [l]          | 51,0              |
| Olej silnikowy                           | Shell Rimula R4L  |
| Pojemność miski olejowej [l]             | 23,0              |
| Rodzaj paliwa                            | Diesel (EN 590)   |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]  | 47,0              |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h] | 63,1              |

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

**PRĄDNICA**

|  |               |
|--|---------------|
| Producent prądnicy                       | Sincro        |
| Typ prądnicy                             | SK250LL       |
| Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA] | 300,0         |
| Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA] | 327,0         |
| Sprawność prądnicy [%]                   | 92,9          |
| Stabilizacja napięcia                    | AVR analogowy |
| Poziom stabilizacji napięcia [%]         | +/- 1         |
| Ochrona                                  | IP 23         |
| Klasa izolacji                           | H             |
| Odształcenia harmoniczne prądu THD [%]   | < 2,0         |
| Reaktancja X <sub>d</sub> ' [%]          | 8,9           |

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FD 300****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

|   |                      |  |   |
|---|----------------------|--|---|
| Sterownik   | MRS10<br>(2010)      | Ręczna pompa do spustu oleju   | ✓ |
| Wyłącznik sterownika  | ✓                    | Filtr paliwa z separatorem wody                                      | ✓ |
| Szynowe przyłącze odbioru mocy  | ✓                    | Zawór spustowy paliwa  | ✓ |
| Wyłącznik główny agregatu   | EATON LZM            | Wyłącznik układu ogrzewania silnika na płycie czołowej               | ✓ |
| Cewka podnapięciowa (ster. ręczne) lub wzrostowa (ster. automatyczne) wyłącznika głównego | ✓                    | Niestandardowy zbiornik paliwa                                       | ✓ |
| Sygnalizator dźwiękowy awarii   | ✓                    | Odłącznik akumulatora  | ✓ |
| Przycisk awaryjnego zatrzymania   | ✓                    | Gniazdo odbioru pełnej mocy  | ✓ |
| Akumulator rozruchowy   | 2x180 Ah             | Rozdzielnica elektryczna z gniazdami i zabezpieczeniami (wg ustaleń) | ✓ |
| Ładowarka akumulatora (ster. automatyczne)  | ✓                    | Zabezpieczenie różnicowo-prądowe                                     | ✓ |
| Grzałka silnika sterowana termostatem   | ✓                    | Układ SZR przełącznikowy   | ✓ |
| Olej silnikowy  | Shell Rimula<br>R4L  | Modem komunikacji GSM  | ✓ |
| Kontrola niskiego ciśnienia oleju   | ✓                    | Zdalny monitoring przez www  | ✓ |
| Pomiar ciśnienia oleju  | ✓                    | Uzgodnienia z Zakładem Energetycznym                                 | ✓ |
| Kontrola wysokiej temperatury silnika   | ✓                    | Obliczenia budowlane do posadowienia agregatu                        | ✓ |
| Pomiar temperatury silnika  | ✓                    | Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem                            | ✓ |
| Elektroniczny regulator obrotów   | ✓                    |  |   |
| Korki spustowe przestrzeni retencyjnej  | ✓                    |  |   |
| Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy  | ✓                    |  |   |
| Pomiar poziomu paliwa   | ✓                    |  |   |
| Filtr paliwa z separatorem wody   | ✓                    |  |   |
| Tłumik spalin z kompensatorem drgań   | ✓                    |  |   |
| Płyn chłodzący  | Shell Anti<br>Freeze |  |   |
| Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy   | ✓                    |  |   |
| Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy   | ✓                    |  |   |
| Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al.-Zn   | ✓                    |  |   |
| Standardowy kolor RAL 7032  | ✓                    |  |   |
| Uchwyty transportowe  | ✓                    |  |   |

**www.fogo.pl****Agregaty FOGO Sp. z o.o.**  
ul. Świąciechowska 36, Wilkowice  
64-115 Świąciechowatel. +48 65 534 11 80  
fax +48 65 534 11 81  
biuro@fogo.pl

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądotwórczy FD 300****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m      | elastyczny 5x240mm <sup>2</sup> |
| Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m  | elastyczny 3x2,5mm <sup>2</sup> |
| Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana  | 114,3 mm                        |
| Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana | 2x133 mm                        |

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Okres wymiany filtrów paliwa        | 500 h / 1 rok  |
| Okres wymiany oleju                 | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok                     |
| Okres wymiany filtrów oleju         | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok                     |
| Okres wymiany płynu chłodzącego     | 500 h / 2 lata   |
| Okres wymiany baterii               | max 2 lata   |
| Okres badań instalacji elektrycznej | Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008 |

**GWARANCJA**

|   |   |
|---|---|
| Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe | 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych |
| Agregaty do pracy ciągłej                   | 12 miesięcy   |