

CECHY AGREGATU

Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy

Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych

Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja oraz spawany ramozbiornik z wanną retencyjną

Szeroki wachlarz pojemności zbiorników, dostępny na zamówienie

Kompaktowa obudowa o zwiększonej odporności na czynniki atmosferyczne, wykonana z blachy powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.

Podwyższony poziom zabezpieczenia przed nieuprawnionym dostępem dzięki montażowi zamków i zawiasów od wewnątrz obudowy

Zoptymalizowany transport i składowanie dzięki możliwości piętrowania oraz dodatkowym uchwytem i zabezpieczeniem

Załadunek i rozładunek przy użyciu wózka widłowego lub urządzenia dźwigowego

Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne



Przykładowe zdjęcie

DANE OGÓLNE

Nazwa agregatu ze sterowaniem automatycznym	FM 16 ACG
Kod agregatu ze sterowaniem automatycznym	FG QMN 16 AH3 2010.1
Nazwa agregatu ze sterowaniem ręcznym	FM 16 RCG
Kod agregatu ze sterowaniem manualnym	FG QMN 16 MH3 2010.1
Moc maksymalna L.T.P. [kVA]	17,6
Moc maksymalna L.T.P. [kW]	17,6
Moc znamionowa P.R.P. [kVA]	16,0
Moc znamionowa P.R.P. [kW]	16,0
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	69,6
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	230
Emisja spalin	stage 3A
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	-
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	6,1
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	110
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	18,0
Waga agregatu bez paliwa [kg]	570
Wymiary D x S x W [mm]	1895 x 970 x 1278
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	95
Cięśnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA]	67

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.

Moc maksymalna L.T.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

Zastrzeżenia:

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa paliwowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Kod sterownika: 2010
Intuicyjny interfejs graficzny
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Komunikacja RS 232 (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Komunikacja RS 485 Modbus (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów lub WebSupervisor do zarządzania flotą urządzeń
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Mitsubishi
Typ silnika	S4Q2-Z361SD
Moc silnika netto [kW]	19,6
Emisja spalin*	stage 3A
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	2,5
Liczba cylindrów	4
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	4,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	6,5
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	-
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	6,1

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	NSM
Typ prądnicy	MR132LB
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	16,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	
Sprawność prądnicy [%]	84,5
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1,5
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<6,0
Reaktancja X_d'' [%]	

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Sterownik	MRS10 (2010)	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓
Zacisk siłowy odbioru mocy	16mm ²	Adapter wysokości wlewu paliwa	✓
Wyłącznik główny agregatu	LG	Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Cewka podnapięciowa (ster. ręczne) lub wzrostowa (ster. automatyczne) wyłącznika głównego	✓	Zawór spustowy paliwa	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Układ podgrzewania bloku silnika	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Akumulator rozruchowy	75 Ah	Pomiar temperatury silnika	✓
Ładowarka akumulatora (ster. automatyczne)	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Świece żarowe	✓	Zawór spustowy z przestrzeni retencyjnej	✓
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L	Dwupłaszczowy zbiornik paliwa	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Rozdzielnica elektryczna z gniazdami i zabezpieczeniami (wg ustaleń)	✓
Wlew paliwa wewnątrz obudowy	✓	Zabezpieczenie różnicowo-prądowe	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Układ SZR stycznikowy	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓	Modem komunikacji GSM	✓
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze	Zdalny monitoring przez www	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓	Zewnętrzna wyrzutnia powietrza	✓
Zawór spustowy płynu chłodniczego	✓	Zestaw do mocowania agregatu do fundamentu	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓	Homologowane podwozie z dyszlem prostym	✓
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al.-Zn	✓	Uzgodnienia z Zakładem Energetycznym	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓	Obliczenia budowlane do posadowienia agregatu	✓
Uchwyty do podnoszenia pasami	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Centralny punkt podnoszenia	✓		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowrczy FM 16 - stage 3A****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	16mm ²
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 3x16mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	60,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	250 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	max 2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy

Wersja: 04.2014

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

www.fogo.plAgregaty FOGO Sp. z o.o.
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
biuro@fogo.pl